



COMERCIALIZACIÓN DE CHAPA GRUESA Y PERFILES ESTRUCTURALES UPN, IPN, HEB y W (H e I) LAMINADOS EN CALIENTE

Poseemos una amplia trayectoria en la distribución de este tipo de productos que no son elaborados en nuestro país.

Actualmente comercializamos una amplia gama de chapa gruesa en espesores de 6,35 a 150 mm, y en anchos que varían según el espesor de 1.500 a 2.500 mm.

Estos productos son requeridos para la fabricación de tanques, grandes recipientes industriales, para la industria naval y ferroviaria, y para todo tipo de uso estructural. Están disponibles en diferentes calidades: NAVAL GRADO A, ASTM A-36, ASTM A-572 GR50, ASTM A-516 GR70 y SAE 1045.

También comercializamos perfiles UPN, IPN, HEB y W (H e I) laminados en caliente en aceros ASTM A-36 y A-572 GR50 de dimensiones superiores a los 120 mm para uso estructural.

Requerimos de nuestras empresas proveedoras el sello de conformidad con Norma IRAM, para todos los productos de uso estructural.

Analisis Comparativo Normas ASTM A36 y Norma IRAM - IAS U500 - 42 | Composición química

	Espesores	C	Mn	Si	P	S	C Eq.
ASTM A36	Hasta 20mm	0,25	No esp.	.40 Max.	0,04	0,05	
	20/40 mm	0,25	.80/1.20	.40 Max.	0,04	0,05	
	40/66 mm	0,26	.80/1.20	.15/.40	0,04	0,05	
	65/100 mm Incl.	0,27	.80/1.20	.15/.40	0,04	0,05	
	Mayor 100 mm	0,29	.80/1.20	.15/.40	0,04	0,05	
F-24	Menor 5mm / hasta 12.5mm	0,21	(*)	0,35	0,03	0,035	0,44
	Mayor 12.5mm /hasta 25mm	0,22	(*)	0,35	0,03	0,035	0,45
	Mayor 25mm / hasta 150mm	0,24	(*)	0,35	0,03	0,035	0,48
F-26	Menor 5mm / hasta 12.5mm	0,25	(*)	0,35	0,03	0,035	0,45
	Mayor 12.5mm /hasta 25mm	0,25	(*)	0,35	0,03	0,035	0,50
	Mayor 25mm / hasta 150mm	0,29	(*)	0,35	0,03	0,035	0,52

(*) En la Norma IRAM no se especifica un valor de Mn, sino que se establece un valor de C equivalente, el cual se calcula de la siguiente manera:
 Carbono equivalente: = C % + Mn % / 6

Valores mecánicos

	Espesores	Tension de Rotura (Mpa)	Tensión de Fluencia mínima (Mpa)	Elongación mínima (Lo = 50 mm)
ASTM A36	Todos los espesores	400 / 550	250 Min	23
F-24	e <= 16 mm	360 / 510	235	24
	16 < e <= 40 mm	360 / 510	250	24
	40 < e <= 63 mm	360 / 510	245	24
	63 < e <= 80 mm	360 / 510	335	24
	80 < e <= 100 mm	360 / 510	335	24
	100 < e <= 150 mm	340 / 490	215	24
F-26	e <= 16 mm	400 / 550	0,35	23
	16 < e <= 40 mm	400 / 550	0,35	23
	40 < e <= 63 mm	400 / 550	0,35	23
	63 < e <= 80 mm	400 / 550	0,35	23
	80 < e <= 100 mm	400 / 550	0,35	23
	100 < e <= 150 mm	380 / 530	0,35	23